



Prefabrykacja szyta na miarę

Tailor-made prefabrication

**PREFABRYKOWANE KONSTRUKCJE
INFRASTRUKTURY TOROWEJ**

Prefabricated track infrastructure structures



**CONTRACK TO INNOWACYJNA TECHNOLOGIA
PREFABRYKOWANYCH ROZJAZDÓW, PRZEJAZDÓW,
PŁYT ŁUKOWYCH I CAŁYCH WĘZŁÓW TRAMWAJOWYCH,
TWORZĄCA ZINTEGROWANĄ NAWIERZCHNIĘ
BEZPODSYPKOWĄ, DEDYKOWANĄ TOROWISKOM
TRAMWAJOWYM WSPÓLNYM Z JEZDNIĄ.**

CONTRACK is an innovative technology of prefabricated turnouts, crossings, arched slabs and entire tram junctions, creating an integrated ballastless surface dedicated to tram tracks shared with the road.

**Zabudowa w trybie weekendowym
(72h), bez konieczności
demontażu trakcji.**

Weekend installation (72 h) without the need to disassemble the traction.

**Wymiana zużytej części stalowej
w trybie weekendowym (72h), bez
naruszania struktury płyty betonowej.**

Replacement of worn steel parts during a weekend (72 h) without impacting the concrete slab structure.



**Możliwość uzyskania
dedykowanego kształtu płyty.**

A dedicated slab shape may be obtained.

**Integracja stalowej konstrukcji
nawierzchni tramwajowej (np. z napędem
zwrotnicy, skrzynkami odwodnieniowymi,
smarownicami, licznikami osi).**

Integrated steel structure for tram permanent ways (e.g. with the switch drive, drainage boxes, lubricators, axle counters).



Zabudowa jednotorowego rozjazdu,
Bytom

Installation of a single turnout,
Bytom

Technologia CONTRACK zakłada integrację trzech podstawowych elementów nawierzchni:

- stalowej konstrukcji nawierzchni tramwajowej – rozjazdów, przejazdów, łuków tramwajowych,
- prefabrykowanych płyt żelbetowych z kanałami szynowymi przeznaczonymi dla danej konstrukcji,
- materiału poliuretanowego do ciągłego, sprężystego mocowania szyn.

Wypracowana koncepcja technologiczna obejmuje proces projektowania, logistyki, zabudowy całego prefabrykatu, a także bezpiecznej wymiany całości lub części konstrukcji stalowej. W zależności od wymagań i technologii budowlanych preferowanych przez zarządców sieci tramwajowych, pełna integracja konstrukcji nawierzchni szynowej z płytą żelbetową może nastąpić u producenta lub bezpośrednio na placu budowy.

Prefabrykowane konstrukcje nawierzchni tramwajowej przenoszą najbardziej czasochłonną część procesu budowlanego do fabryki ograniczając czas i koszt społeczny realizacji inwestycji.

CONTRACK technology is based on integrating three basic permanent way elements:

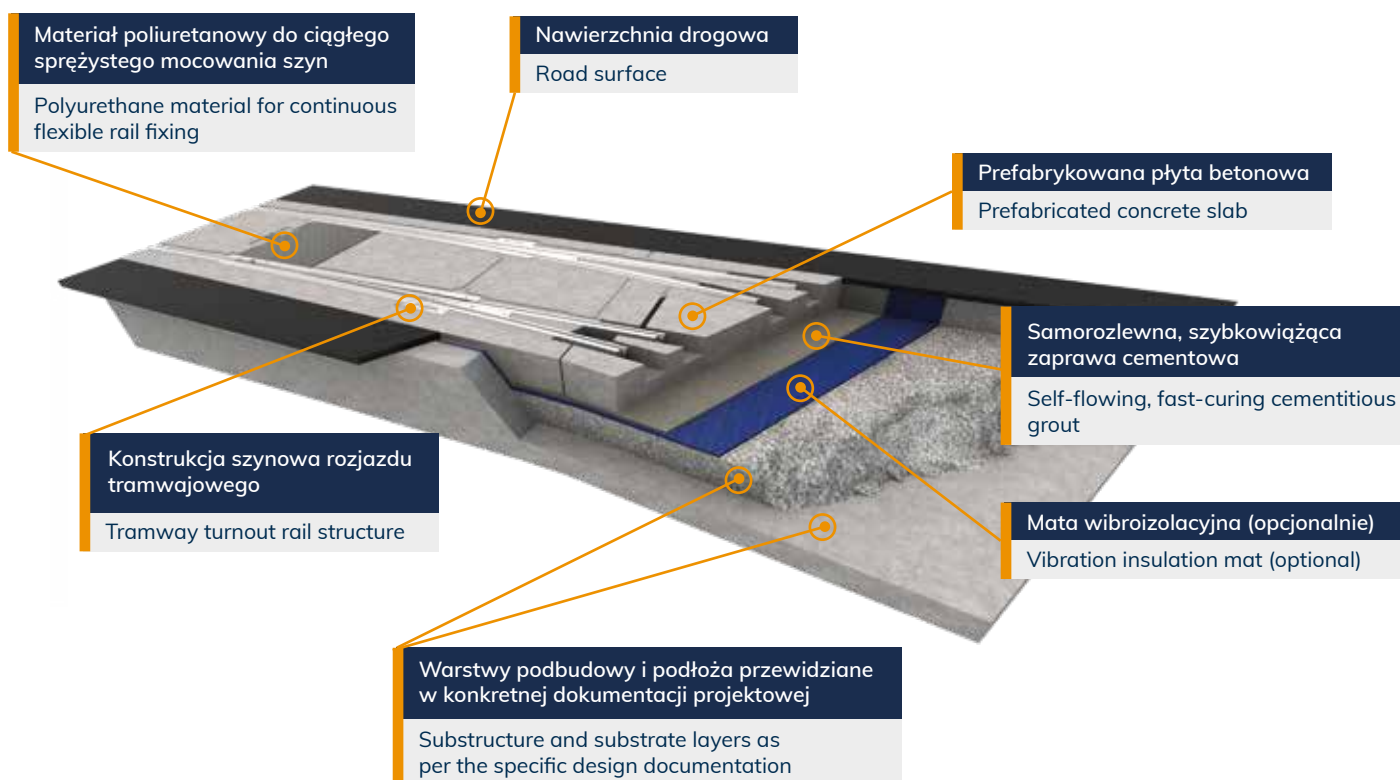
- steel structure for tramway permanent way – turnouts, crossings, tramway arches;
- prefabricated reinforced concrete slabs with rail ducting dedicated for a specific structure;
- polyurethane material for continuous flexible rail fixing.

The concept behind this technology encompasses the design process, logistics, installation of an entire prefabricated element, as well as the safe replacement of the whole or part of the steel structure. Depending on the requirements and construction technologies preferred by the entities managing tramway networks, full integration of the track structure with a reinforced concrete slab is possible at the manufacturer's plant or directly on site.

Prefabricated tramway track structures ensure that the most time-consuming element of the process is outsourced to the factory, resulting in time savings and a reduced community cost of the investment.

BUDOWA PŁYT ŻELBETOWYCH I UMIESZCZONYCH W NICH KANAŁÓW SZYNOWYCH UMOŻLIWIA WYCIĄNIĘCIE WYEKSPLOATOWANEJ STALOWEJ KONSTRUKCJI ROZJAZDOWEJ I ZASTĄPIENIE JĄ NOWĄ, BEZ USZKADZANIA STRUKTURY TYCH PŁYT.

The construction of reinforced concrete slabs and the rail channels placed in them also makes it possible to remove the worn-out steel turnout structure and replace it with a new one, without damaging the structure of these slabs.



Bazą dla prefabrykatów CONTRACK PBP są płyty żelbetowe produkowane w docelowych, wskazanych w projekcie wymiarach i kształtach dostosowanych do lokalnego układu torowo-drogowego. Produkowane w warunkach warsztatowych monolityczne konstrukcje usprawniają procesy logistyczne, budowlane i utrzymaniowe.

The basis for CONTRACK PBP prefabricated elements are reinforced concrete slabs produced in the target dimensions and shapes indicated in the project, adapted to the local track and road system. Monolithic structures manufactured in workshop conditions improve logistics, construction and maintenance processes.

TYPY ZBROJENIA

TYPES OF REINFORCEMENT

ZBROJENIE TRADYCYJNE

Conventional reinforcement



ZBROJENIE HYBRYDOWE

Hybrid reinforcement



ZBROJENIE KOMPOZYTOWE

Composite reinforcement



*Możliwość dostosowania formy zbrojenia jest zależna od etapu projektu.

*The possibility of adapting the form of reinforcement depends on the stage of the project.

PŁYTY BETONOWE ROZJAZDOWE

CONCRETE TURNOUT SLABS

PŁYTY BETONOWE ROZJAZDOWE TO ZAAWANSOWANE PREFABRYKATY INTEGRUJĄCE STAŁOWĄ KONSTRUKCJĘ ROZJAZDÓW TRAMWAJOWYCH ZE SPECJALNIE ZAPROJEKTOWANYMI PŁYTAMI ŻELBETOWYMI PRZY POMOCY MATERIAŁU POLIURETANOWEGO DO CIĄGŁEGO, SPRĘŻYSTEGO MOCOWANIA SZYN.

Advanced prefabricated elements integrating the steel structure of tram turnouts with specially designed reinforced concrete slabs using polyurethane material for continuous, elastic fastening of rails.

**DOSTOSOWANIE KONSTRUKCJI
DO KAŻDEGO TYPU UKŁADU
STEROWANIA**

Design adapted to any type of control system

**ZINTEGROWANY SYSTEM
ODWODNIENIA I STEROWANIA**

Integrated drainage and control system

**ZAPEWNIENIE
ZACHOWANIA CISZY**

Ensures ultimate noise reduction

NIEZAWODNA KONSTRUKCJA

Reliable design



Samorozlewna zaprawa cementowa zapewniająca stabilne położenie i podparcie płyt betonowych, zabezpieczająca przed negatywnym skutkiem wypływu sił poprzecznych do osi toru wynikających z krzywoliniowego ukształtowania części rozjazdu

Self-smoothing cementitious grout ensures stable placement and support for concrete slabs, protecting against the negative effect of forces lateral to the track axis, resulting from the curvilinear shape of the turnout section

Kluczowym elementem CONTRACK PBR są wielkogabarytowe prefabrykowane płyty żelbetowe w których uwzględnione są wszystkie kanały i połączenia umożliwiające sprawne, długotrwałe i bezusterkowe funkcjonowanie rozjazdu.

Dzięki dopracowanemu zbrojeniu, wzmocnieniu kanałów szynowych i zastosowaniu odpowiedniego betonu, konstrukcja Contrack umożliwia:

- osadzenie i podpięcie napędów zwrotnicy tramwajowej;
- umiejscowienie i podłączenie elektrycznego ogrzewania zwrotnic;
- zabudowę skrzynek odwodnieniowych zintegrowanych z kanałami odprowadzającymi wodę opadową;
- prowadzenie rewizji stanu prefabrykatu jak i ww. elementów w całym cyklu użytkowania, bez naruszania struktury żelbetowej płyty.

The key element of CONTRACK PBR are massive prefabricated reinforced concrete slabs that include all channels and connections enabling efficient, long-term and fault-free operation of the turnout.

Thanks to refined reinforcement, strengthening of rail channels and the use of appropriate concrete, the Contrack structure enables:

- installation and connection of tram switch drives;
- location and connection of electric switch heating;
- installation of drainage boxes integrated with rainwater drainage channels;
- conducting an inspection of the condition of the prefabricated element and the above-mentioned elements throughout the entire use cycle, without disturbing the structure of the reinforced concrete slab.



Zabudowa rozjazdu jednotorowego RJP, Ruda Śląska

Installation of a single turnout, Ruda Śląska

PŁYTY TOROWE PRZEJAZDOWE

CONCRETE CROSSING SLABS

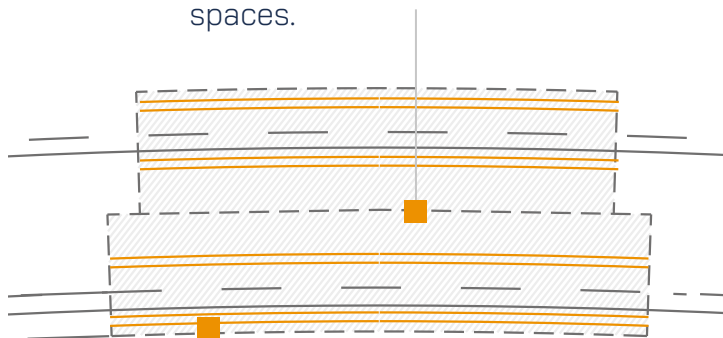
MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ PREFABRYKATÓW TO 17 M.

The maximum length of prefabricated elements is 17 m.



MOŻLIWOŚĆ PRODUKCJI PŁYT ZE ZINTEGROWANYM MIĘDZYTORZEM

Slabs may have integrated intertrack spaces.



MOŻLIWOŚĆ DOSTOSOWANIA PŁYT PRZEJAZDOWYCH DO LOKALNEJ GEOMETRII UKŁADU DROGOWEGO (NP. ŁUK, PRZECZYŁKA)

The option to adjust crossing slabs to the local geometry of the road system (e.g. curve, cant)

**PŁYTY TOROWE PRZEJAZDOWE TO PREFABRYKATY
DEDYKOWANYCH PRZEJAZDÓW TRAMWAJOWYCH (DŁUGICH
– KILKUNASTOMETROWYCH, PODWÓJNYCH, ŁUKOWYCH)
Z MOŻLIWOŚCIĄ MONTOWANIA POD TRAKCJĄ.**

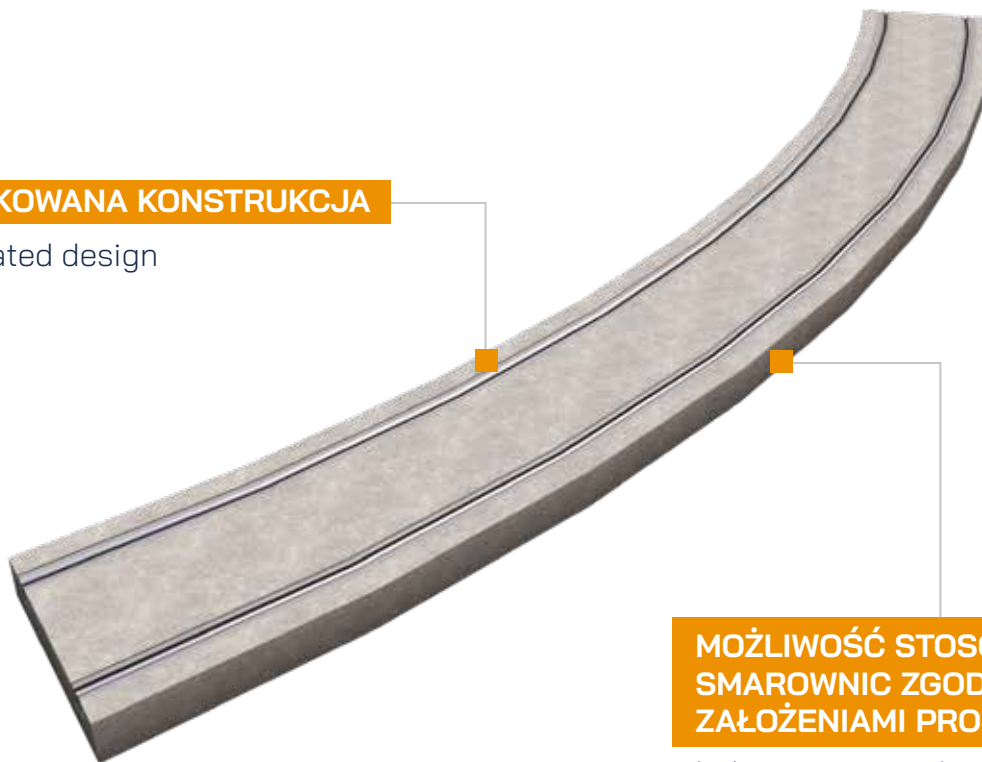
Concrete crossing slabs (CCSs) are prefabricated elements dedicated for tram crossings (long – several meters long, double, arched) installed under overhead electric lines.

PŁYTY TOROWE PRZEJAZDOWE W ŁUKU TO PREFABRYKATY DEDYKOWANYCH ŁUKÓW TRAMWAJOWYCH MONTOWANYCH POD SIECIĄ TRAKCYJNĄ

Concrete arched slabs are prefabricated elements dedicated for tram curves installed under overhead electric lines.

DEDYKOWANA KONSTRUKCJA

Dedicated design



MOŻLIWOŚĆ STOSOWANIA SMAROWNIC ZGODNIE Z ZAŁOŻENIAMI PROJEKTOWYMI

Lubricators may be used as per the design assumptions



Przejazd tramwajowo-drogowy

Tram crossing

Płyty Torowe Przejazdowe CONTRACK umożliwiają:

- indywidualną prefabrykację przejazdów;
- uzyskanie jednolitej nawierzchni na całej długości przejazdu oraz połączenia z prefabrykowanym odcinkiem toru szlakowego za pomocą wkładki międzysystemowej;
- układanie płyt bez konieczności demontażu przewodów trakcyjnych przy użyciu systemu Bramownic PWP;
- szybką wymianę wyeksploatowanej części torowej bez naruszania konstrukcji płyty żelbetowej.
- dostosowanie do danego łuku – ich maksymalna długość wynosi 6 m.

CONTRACK CCS prefabricated products enable:

- customized prefabrication of crossings;
- obtaining uniform pavement along the entire length of the crossing and connection with the prefabricated section of the plain line with an inter-system insert;
- laying slabs under overhead electric lines – using the PWP gantry system;
- rapid replacement of a worn-out track section without compromising the reinforced concrete slab structure
- elements are dedicated for a specific curve – their maximum length is 6 meters.

Maksymalne gabaryty prefabrykowanych płyt:

Maximum dimensions of prefabricated slabs:

	GRUBOŚĆ	SZEROKOŚĆ	DŁUGOŚĆ	CIĘŻAR
	Thickness	Width	Length	Weight
Dla płyt w zbrojeniu tradycyjnym, kompozytowym i hybrydowym For slabs with traditional, composite and hybrid reinforcement	0,4 m	4,5 m	7,5 m	19 t
Dla płyt w zbrojeniu tradycyjnym, kompozytowym i hybrydowym oraz sprężanych / For slabs with traditional, composite and hybrid reinforcement, as well as pre-stressed slabs	0,4 m	4 m	16.5 m	38 t

Drogowe ograniczenia logistyczne

Road logistics restrictions

Ograniczenia wynikają z możliwości transportu:

- Transport standardowy płyt o ładunku maksymalnie do 3,2 m szerokości, 13,6 m długości oraz o ciężarze ładunku nie przekraczającym 24 t odbywa się bez udziału pilota.
- Wszystkie pozostałe niepodzielne płyty przekraczające powyższe wymiary traktowane są jako transporty ponadgabarytowe do maksymalnej szerokości ładunku 4,5 m przy opracowaniu specjalnych tras przejazdowych.

Limitations result from transportation options:

- Without an escort car – cargo up to 3.2 m wide and 13,6 m long, weight 24 tons.
- With an escort car – cargo up to 4.5 m wide.

Kolejowe ograniczenia logistyczne

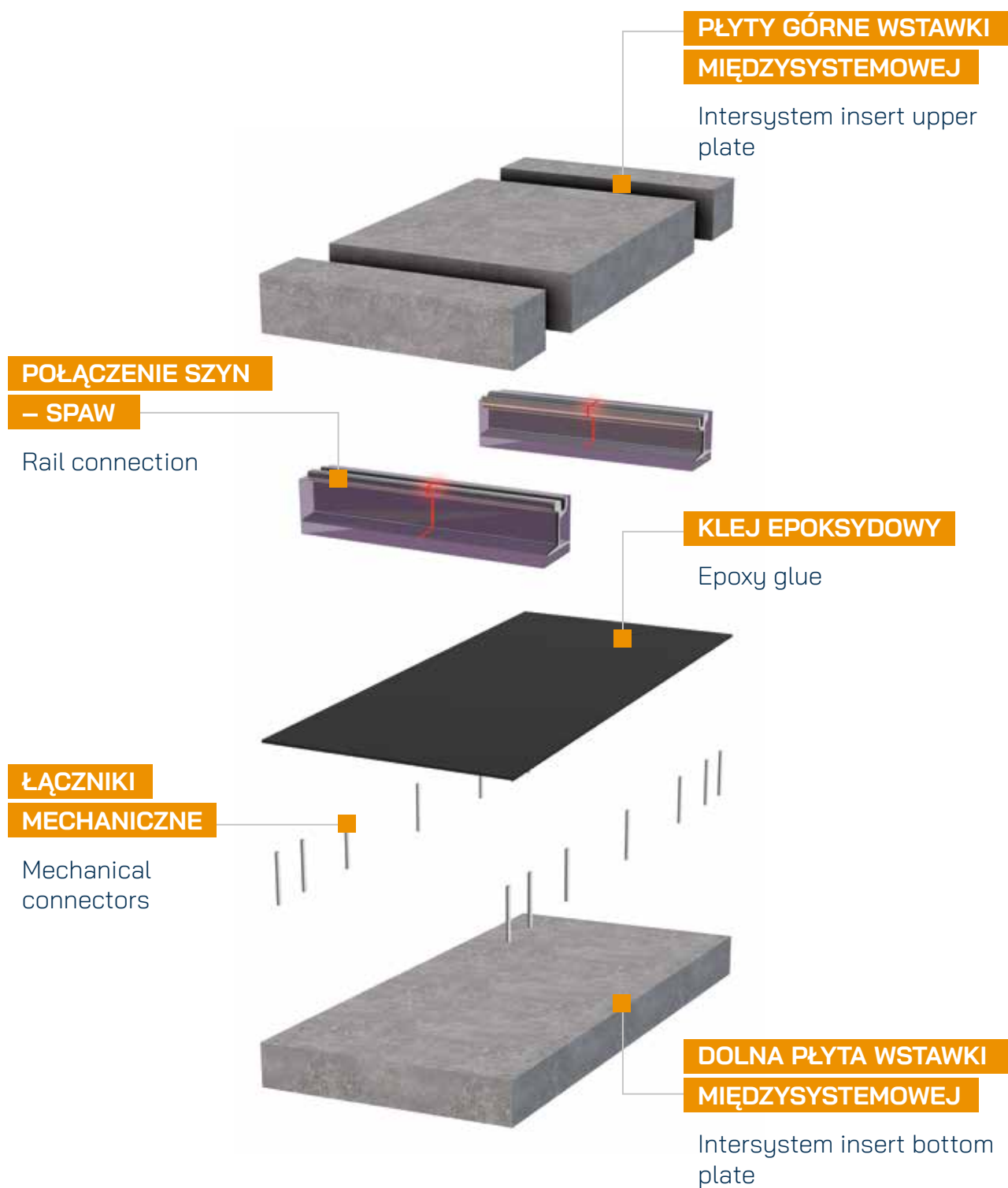
Railroad Logistics restrictions

- Każda realizacja transportu kolejowego poprzedzona jest indywidualną analizą ograniczeń wynikających z konkretnego szlaku.
- Transport kolejowy może być realizowany przy zaangażowaniu kilkunastu lub kilkudziesięciu platform, których ładowność jest dwukrotnie większa niż w przypadku pojedynczej, standardowej jednostki drogowej.
- Each rail transport is preceded by an individual analysis of the constraints resulting from a specific route.
- Rail transport can be carried out using multiple platforms, the load capacity of which is twice as large as in the case of a single, standard road unit.



WKŁADKA MIĘDZYSYSTEMOWA

INTERSYSTEM INSERT



MODUŁ WSTAWKI MIĘDZYSYSTEMOWEJ TO ELEMENT UMOŻLIWIAJĄCY WYKONANIE POŁĄCZENIA SPAWANEGO POMIĘDZY NAWIERZCHNIĄ STALOWĄ ROZJAZDU A NAWIERZCHNIĄ W TORZE SZLAKOWYM. ZAPEWNIĄ CIĄGŁOŚĆ KONSTRUKCJI I SZTYWNOŚĆ TOROWISKA.

CONTRACK inter-system insert module is a component that allows a welded connection to be made between the steel pavement of a turnout and the pavement in a tangent track. It ensures structural continuity and track rigidity.

Wszystkie elementy wkładki są ze sobą połączone podwójnie – przez połączenie mechaniczne (kotwy stalowe) oraz chemiczne (odpowiednio dobrany materiał kotwiący).

Tak zmontowana wkładka międzysystemowa jest następnie integrowana ze stalową częścią torowiska przy użyciu materiału poliuretanowego do ciągłego, sprężystego mocowania szyn.

Dodatkowo wstawka międzysystemowa może stanowić element rozdzielający torowisko na założone strefy utrzymania/prowadzenia ruchu zapewniając w ten sposób możliwość prowadzenia prac torowych etapowo – tj. bez konieczności zamykania całego odcinka toru.

W celu umożliwiania odpowiedniego dostępu i komfortowej pracy zespołowi spawaczy, długość naszej wstawki międzysystemowej wynosi minimalnie 1 m, maksymalnie 8 m. Długość płyty jest dobierana tak aby uzupełnić możliwe „braki” w stosunku do rozwiązań katalogowych płyt torowych.

All elements of the insert are connected with each other in two stages: by means of a mechanical connection (steel anchors) and a chemical connection (appropriately selected anchoring material).

Then, the inter-system insert assembled in this way is integrated with the steel part of the track using polyurethane material for continuous, flexible rail fixing.

In addition, the inter-system insert can be an element that divides the track into pre-determined maintenance zones, thus allowing to conduct track works in stages, i.e. without having to close the entire track section.

In order to allow adequate access and comfortable work for the welding team, the length of our inter-system insert is at least 1 m and up to 8 m. The length of the slab is selected to fill any “gaps” against catalog track slab solutions.

PŁYTA BETONOWA Z PRZYRZĄDEM WYRÓWNAWCZYM

EXPANSION JOINT CONCRETE SLAB



**PŁYTA BETONOWA Z PRZYRZĄDEM WYRÓWNAWCZYM
INTEGRUJE PREFABRYKAT BETONOWY Z URZĄDZENIEM
TOROWYM NIWELUJĄCYM NAPRĘŻENIA W TOROWISKU.**

Expansion joint concrete slab, integrating a prefabricated concrete element with a track device, which eliminates track stresses.

- Integracja konstrukcji płyty betonowej i przyrządu wyrównawczego odbywa się dzięki zastosowaniu specjalnej (skrzynkowej) konstrukcji tego ostatniego.
- Wymiary CONTRACK są uzależnione od zastosowanego przyrządu wyrównawczego, w szczególności wartości przesuwu elementów zasadniczych (zakresu pracy) oraz wymagań projektowych.
- Przyrządy wyrównawcze są montowane w kanałach szynowych płyty przy zastosowaniu podkładek wyrównawczych umożliwiającich ustawienie ich do projektowanej niwelety.
- Wykonanie strefy okołoszynowej następuje za pomocą materiału poliuretanowego do ciągłego, sprężystego mocowania szyn.
- Standardowo płyty są przystosowane do torów o typowym rozstawie szyn 1435 mm oraz 1000 mm, a ich szerokość minimalna wynosi 2200 mm. Możliwe dostosowanie do innych rozstawień torów.
- Płyty łączą w sobie główną warstwę nośną podbudowy dla torowiska z zabudową stanowiącą warstwę ścieralną nawierzchni drogowej o dowolnej fakturze (np. szorstka, gładka, imitująca kostkę brukową, wzór rombowy).

- Integration of the concrete slab structure and the expansion joint is achieved through the use of a special (box) design of the latter.
- CONTRACK dimensions depend on the expansion joint used, in particular the travel value of the essential elements (working range) and the design requirements.
- Expansion joints are installed in the slab rail ducting using alignment pads which allow their alignment to the designed grade line.
- Rail adjacent zone is made using polyurethane material for continuous, flexible rail fixing.
- As a standard, the slabs are suitable for tracks with a typical rail spacing of 1,435 mm and 1,000 mm, while their minimum width is 2,200 mm.
- Slabs combine the main load-bearing layer of the substructure of the ballast with the installation that is the wearing layer of the road surface of any texture (e.g. rough, smooth, imitating cobblestones, diamond pattern).

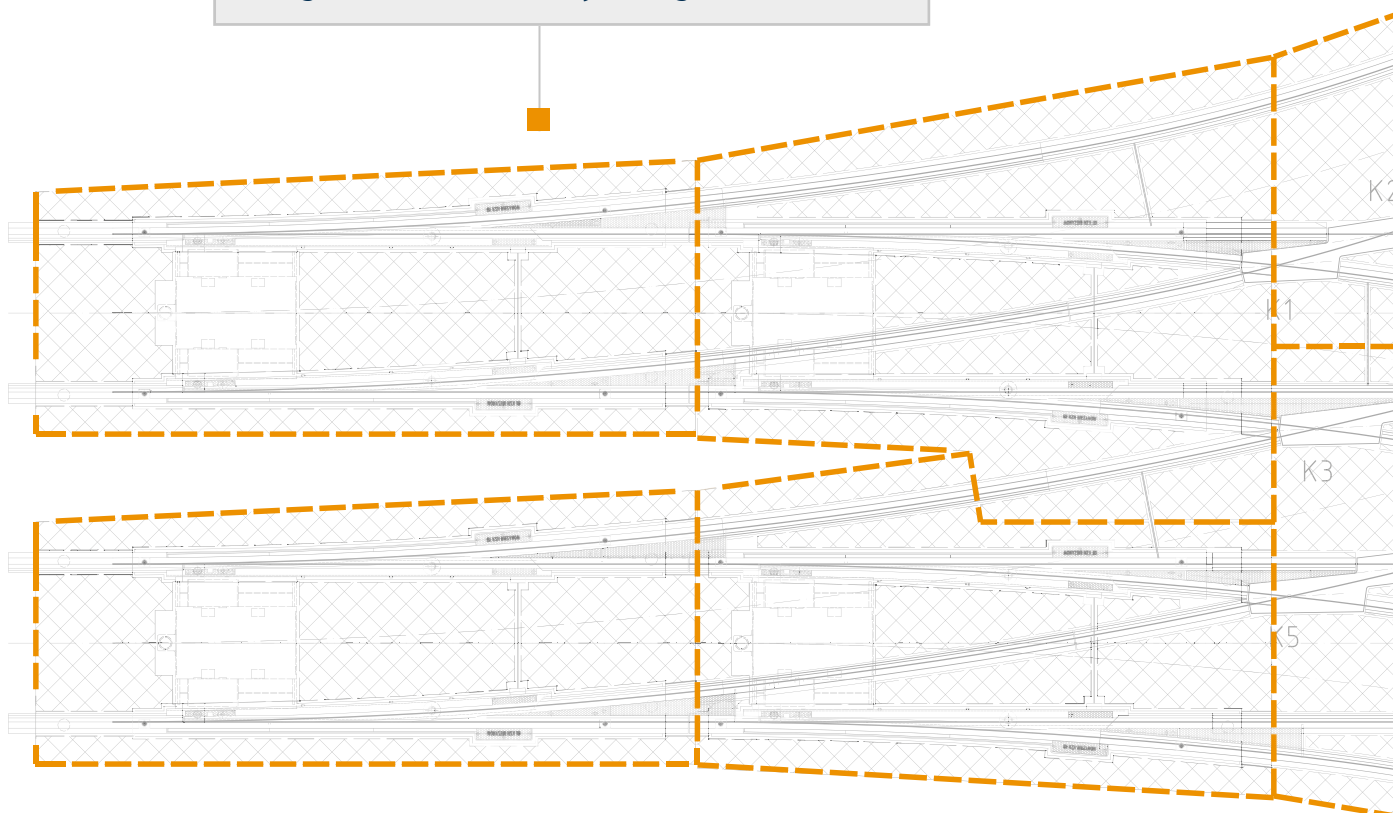
ROZJAZD DWUTOROWY PODWÓJNY

Double-track double turnout

OPTIMALIZACJA PRACY

Na budowę dostarczany jest kompletny prefabrykat wraz z niezbędnym uzbrojeniem.

Streamlining work – a complete prefabricated product is delivered to the construction site along with the necessary fittings



WSPARCIE TECHNOLOGICZNE

CONTRACK zapewnia wsparcie technologiczne w całym procesie projektowania i zabudowy węzłów rozjazdowych

CONTRACK provides technological support throughout the entire process of design and development of turnout junctions

UŁATWIENIA DLA WYKONAWCÓW

Wraz z systemem dostarczany jest pełen zestaw niezbędnych podpór montażowych.

Facilitation for contractors – a full set of the necessary mounting supports is supplied with the system

KOMPATYBILNOŚĆ

Pełna kompatybilność części stalowej z płytami prefabrykowanymi

Full steel part compatibility with prefabricated slabs



INDYWIDUALNY PROJEKT

Płyty wyposażone w indywidualnie zaprojektowany system uchwytów i zawiesi montażowych

Slabs fitted with individually designed system of mounting brackets and slings

DEDYKOWANY SYSTEM LOGISTYKI

DEDICATED LOGISTICS SYSTEM

Wykorzystanie specjalistycznych bramownic umożliwia zabudowę prefabrykatów bez konieczności demontażu trakcji. Bramownice rozładują prefabrykaty bezpośrednio z TIR-a, następnie umożliwiają transport wzdłużny dwudrogowy, nawet na odległość kilku kilometrów (także na odcinkach z całkowicie usuniętym torem) lub transport boczny na odległość do kilkunastu metrów.



The use of specialized gantries allows for prefabricate installation without the need to disassemble the traction. Gantries unload prefabricated elements directly from the HGV, then allow for longitudinal two-way transport, over a distance of as much as several kilometers (also over sections where the track has been completely removed) or lateral transport over a distance of up to a dozen meters.



Obciążenie robocze pojedynczej bramownicy PWP Working load of a single PWP gantry	20 t
Obciążenie robocze dwóch bramownic Working load of two gantries	40 t
Maksymalna wysokość bramownicy Maximum gantry height	4,567 m
Maksymalna wysokość podnoszenia, licząc do podłoża do spodu podrojazdniczy przy podnoszeniu bloku rozjazdu 60E1 Maximum lifting height, from the ground to the underside of the turnout sleeper when lifting the 60E1 turnout block	2,524 m
Standardowa wysokość sieci kolejowej Standard railway network height	5,6 m



Znaczące skrócenie czasu zabudowy

Significant reduction
in installation time



Obniżenie kosztów spo- łecznych generowanych w trakcie budowy czy remontu

Reducing social costs
generated during
construction or
renovation



Kontrolę kosztów konstrukcji w całym cyklu użytkowania (LCC)

Control of construction
costs throughout the life
cycle (LCC)



Uzyskanie wysokiej jakości początkowej i trwałości

Obtaining high initial
quality and durability



Wymianę części stalowej układu torowego bez demontażu warstwy betonowej

Replacement of the steel
part of the track system
without dismantling the
concrete layer



Uzyskanie efektu ciągłości konstrukcyjnej nawierzchni

Obtaining the effect
of structural continuity
of the surface



Zeskanuj kod QR i poznaj technologię CONTRACK WM

Scan the QR code and discover the CONTRACK WM technology

ZREALIZOWANE PROJEKTY

COMPLETED PROJECTS

Zabudowa rozjazdu jednotorowego pojedynczego

Bytom, skrzyżowanie ulic Powstańców
Śląskich i Piekarskiej dla Tramwajów
Śląskich

Kwiecień 2023

Installation of a single turnout

Bytom, intersection of Powstańców
Śląskich and Piekarska streets
for Tramwaje Śląskie

April 2023



Zabudowa pojedynczego połączenia torów

Poznań, Zajeżdźnia Forteczna dla MPK
Poznań/ TORMEL

Grudzień 2023

Installation of a single turnout

Poznań, Zajeżdźnia Forteczna for MPK
Poznań/ TORMEL

December 2023



Zabudowa rozjazdu jednotorowego

Ruda Śląska, Pętla Chebzie dla
Tramwajów Śląskich

Marzec 2024

Installation of a single turnout

Ruda Śląska, the Chebzie tram loop for
Tramwaje Śląskie

March 2024



Zabudowa przejazdu tramwajowo- drogowego

Kraków, ul. Telimeny, dla Zarząd Dróg
Miasta Krakowa

Lipiec 2024

Installation of the tram crossing,

Kraków, Telimeny street for Zarząd Dróg
Miasta Krakowa

July 2024



Zabudowa rozjazdu pojedynczego

Mysłowice, ul. Świerczyny

Sierpień 2024

Installation of a single turnout

Mysłowice, Świerczyny street

August 2024



Zabudowa rozjazdu pojedynczego

Poznań, Zajeżdźnia Forteczna dla MPK

Poznań/ TORMEL

Wrzesień 2024

Installation of a single turnout

Poznań, Zajeżdźnia Forteczna for MPK
Poznań/TORMEL

September 2024



**Zobacz, jak wygląda produkcja i zabudowa prefabrykatów
CONTRACK.**

See how CONTRACK prefabricated products are manufactured
and installed.

ZDOBYWAMY NAGRODY



TECHNOLOGIA CONTRACK Z NAGRODĄ IM. INŻ. JÓZEFA NOWKUŃSKIEGO NA TRAKO 2023

CONTRACK technology receives the Inż. Józef Nowkuński Award at the 2023 Trako Fair

Innowacyjna technologia prefabrykacji rozjazdów, przejazdów, płyt łukowych i całych węzłów tramwajowych otrzymała nagrodę w konkursie im. Inż. J. Nowkuńskiego w trakcie TRAKO 2023. Ekspozycja na stanowisku Grupy KZN Biezanów, prezentująca prefabrykowany rozjazd tramwajowy, przyciągała tłumy zainteresowanych osób.

The innovative prefabrication technology for turnouts, crossings, curve slabs and entire tramway hubs was awarded in the Inż. J. Nowkuński Competition during the 2023 TRAKO Fair. Items displayed at the KZN Biezanów Group's stand, demonstrating a prefabricated tram turnout, attracted crowds of interested people.

ZDOBYWAMY NAGRODY



CONTRACK Z ZIELONĄ NAGRODĄ KOLEJOWĄ

CONTRACK receives the Green Railway Award

Zielone Nagrody Kolejowe są już stałym elementem Kongresu Kolejowego, w którego kolejnej edycji uczestniczyliśmy 14.11.2024. Każdego roku nagrodą wyróżniane są firmy i osoby, które szczególnie wyróżniły się swoimi działaniami na rzecz zbliżania branży szynowej ku ekologii. Podczas 15. edycji Kongresu wśród laureatów znalazła się technologia CONTRACK.

The Green Railway Awards, a significant feature of the Railway Congress, formed part of the event in which we participated on 14.11.2024. This annual award honours companies and individuals who significantly advance environmentally-friendly practices within the rail industry. CONTRACK technology was recognized as a winner at the 15th Congress.



10 lat

produkcji fabrycznie zmontowanych
rozjazdów kolejowych

10 years production of factory
assembled railway turnouts



20 lat

produkcji, zabudowy i wymiany setek
rozjazdów tramwajowych

20 years manufacturing,
installation and replacement
of hundreds of tram turnouts



600+

operacji logistycznych związanych
z prefabrykatami kolejowymi

600+ logistics operations related
to railway prefabricates

KZN CONTRACK

ul. Półnaki 25
30-740 Kraków

tel.: +48 12 651 09 00
fax: +48 12 651 09 05

biuro@contrack.tech
www.contrack.tech

GRUPA
KZN Bieżanów

NCBR 
Narodowe Centrum Badań i Rozwoju